**Anhang**

**BDKJ Duisburg**

**Goldstraße 18**

**47051 Duisburg**

|  |
| --- |
| **Stornokosten / Ausfallkosten:** |
| Wurden alle Möglichkeiten einer kostenfreien oder kostengünstigen Stornierung in Anspruch genommen?  Bestehen Ansprüche gegenüber (Reiserücktritts-) Versicherungen oder sind solche geltend gemacht worden? |
| Welche Stornofristen gelten für die geschlossenen Verträge?  Bitte nur Kopien der Verträge oder AGB beifügen.  KEINE Auflistung notwendig. |
| Welche Ausfall- / Stornokosten drohen anzufallen?   |  |  | | --- | --- | | a. Kosten für Unterkunft | € | | b. Reisekosten | € | | c. Honorarkosten | € | | d. Sonstiges | € | |
| **Summe der Ausfall- / Stornokosten:** |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | Es **wird bestätigt,**  - dass die in diesem Blatt gemachten Angaben richtig und vollständig sind und  - dass die Ausgaben in der Buchhaltung ordnungsgemäß erfasst wurden. | | | | Ort | Datum | Stempel / Unterschrift des Trägers | |

Prüfung durch BDKJ Duisburg: